



XA2616F

Ministero delle Infrastrutture e della Mobilità Sostenibile

Dipartimento per i Trasporti e la Navigazione
Direzione Generale Territoriale del Centro
Ufficio 1 - Motorizzazione Civile di Roma

CERTIFICATO DI ISPEZIONE N. 32RM192375 del 12/04/2022	
INIZIALE PERIODICA <input type="checkbox"/>	INTERMEDIA CONTROLLO STRAORDINARIO <input checked="" type="checkbox"/>

Numero del rapporto di prova: 32RM192375 del 12.04.2022	Numero di approvazione di tipo: LHDJ045
Richiedente/Utilizzatore: ISOTRAS SRL	Nome del fabbricante: OFFICINE B.S. SRL
Via: VIA MONTE SOLAROLO, 293	Paese: ITALIA
Città: FIUMICINO (RM)	Numero di serie del fabbricante: 1061
Paese: ITALIA	Anno di fabbricazione: 05/2019
	Data e tipo dell'ultima ispezione: 22.05.2019 (iniziale)
Identificazione del proprietario / utilizzatore del serbatoio: Isotras S.r.l. - Via Monte Solarolo, 293 - Fiumicino (RM)	

Tipo cisterna: 37SC1150 - SU TELAIO	Codice tecnico: EN14025 :2013	Codice cisterna: L4BH
Tipo sezione/i: CIRCOLARE	Telaio n.: ZA9BSR115XGD40482	Disposizioni speciali: TE4, TE5, TE14, TE19, TE20
Spessore delle pareti del serbatoio, adottato: 3,30 mm	Minimo ammesso: 3,00 mm	
Spessore delle pareti dei fondi, adottato: 4,90 mm	Minimo ammesso: 4,20 mm	
Spessore dei diaframmi stagni, adottato: ././. mm	Minimo ammesso: ././. mm	
Spessore dei diaframmi aperti, adottato: 4,08 mm	Minimo ammesso: 3,00 mm	
Pressione di calcolo: 4,00 bar	Lungh. tot. tra le verticali estreme: 11380 mm	
Pressione di prova: 4,00 bar	Lungh. tot. dell'involucro resistente: 11080^(a) mm	
Pressione di progetto (min/max): -0,21/+4,0 bar	Lungh. tot. del corpo cilindrico: 10000 mm	
Pressione di esercizio (max): 3,00 bar	Diametro/i esterno/i: 2110 mm	
Pressione esterna di calcolo: 0,21 bar	Materiale involucro: EN 1.4404	
Temperatura di progetto: -20/+150 °C	Materiale fondi: EN 1.4404	
Temperatura di esercizio: -20/+150 °C	Materiale diafram. aperti: EN 1.4404	

Scomparto	1	2	3	4	5	Totale	N° diaframmi aperti	4
Capacità in litri	37060S	/	/	/	/	37060	N° diaframmi stagni	//

^(a) 11280 coibentata

Esame dei documenti <input checked="" type="checkbox"/>	Prova di tenuta del serbatoio/degli accessori <input checked="" type="checkbox"/>
Verifica del serbatoio rispetto al progetto <input type="checkbox"/>	Prova del vuoto: N.R.
Ispezione dell'interno del serbatoio <input type="checkbox"/>	Determinazione della capacità in acqua: N.R.
Ispezione dell'esterno del serbatoio <input checked="" type="checkbox"/>	Ispezione del telaio o di altre parti strutturali di serbatoi trasportabili: N.R.
Prova di pressione idraulica <input type="checkbox"/>	
Ispezione degli accessori di servizio <input checked="" type="checkbox"/>	

Valvole di sicurezza: N.1 marca ARANCI tipo SIC 65 tarata a 3,17 bar di sovrappressione.
 Rivestimento protettivo: lana di vetro bianca TELISOL sp. medio 80 mm con parete esterna in acciaio inox EN 1.4301 sp. 0,8 mm.
 Valvola del vuoto: N.1 marca ARANCI tipo SIC 40 tarata a -0,21 bar di depressione.
 Altre ispezioni e prove: //

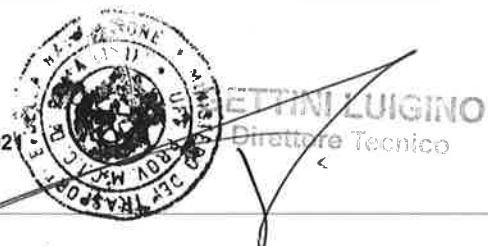
Osservazioni/difetti significativi: //

Requisiti aggiuntivi di approvazione del tipo: //

Ispezione iniziale <input type="checkbox"/>	superata <input type="checkbox"/>	fallita <input type="checkbox"/>
Ispezione periodica <input type="checkbox"/>	superata <input type="checkbox"/>	fallita <input type="checkbox"/>
Ispezione intermedia <input checked="" type="checkbox"/>	superata <input checked="" type="checkbox"/>	fallita <input type="checkbox"/>
Controllo straordinario <input type="checkbox"/>	superato <input type="checkbox"/>	fallito <input type="checkbox"/>

Luogo e data di ispezione: **ROMA, 15/04/2022 Intermedia (L) - c/o MINIMAX SRL** Firma e timbroSuccessiva ispezione data: **MAGGIO 2025 Periodica (P)**Ispezione periodica Ispezione intermedia

Ispezioni eseguite in conformità alla UNI EN 12972:2018 e ADR edizione 2021

**MATERIE AMMESSE AL TRASPORTO: (VEDI RETRO)**



MATERIE PERICOLOSE AMMESSE AL TRASPORTO

I gruppi di materie di seguito riportate sono ammesse al trasporto sulla base delle dichiarazioni del Costruttore.

Possono essere trasportate solo le materie che non sono suscettibili di reagire pericolosamente con i materiali del serbatoio, delle guarnizioni, degli equipaggiamenti e dei rivestimenti protettivi.

Cisterna idonea al trasporto delle materie pericolose liquide di seguito specificate, purché compatibili con le seguenti caratteristiche e con i dispositivi accessori:

- | | |
|--|-----------------------------------|
| 1) Codice cisterna secondo 4.3.4: | L4BH |
| 2) Disposizioni speciali applicabili secondo 6.8.4: | TE4 - TE5 - TE14 - TE19 - TE20 |
| 3) Materiale dell'involucro, dei fondi e diaframmi: | EN 1.4404 |
| 4) Cisterna senza rivestimento interno anticorrosivo. | |
| 5) Tensione di vapore massima ammessa della materia a 50 °C: | ≤ 3,0 bar |
| 6) Temperatura massima ammessa per il trasporto: | = 150° C |
| 7) Pressione di calcolo: | = 4,0 bar (pressione manometrica) |
| 8) Pressione massima di carico e scarico: | = 3,0 bar |
| 9) Cisterna suddivisa in sezioni di capacità inferiori a 7500 litri. | |

Deve essere verificato dalla Ditta caricatrice:

- Il grado massimo di riempimento
- La compatibilità della materia trasportata con i materiali che compongono la cisterna
- Le eventuali disposizioni speciali circa l'uso della cisterna (secondo il 4.3.5 dell'ADR)
- Il nome tecnico della materia trasportata
- Classe e codice di classificazione di appartenenza
- Numero di identificazione di pericolo della materia trasportata (secondo prescrizioni del capitolo 5.3 dell'ADR)
- Numero dell'etichetta di pericolo

ELENCO DELLE MATERIE AMMESSE AL TRASPORTO:

Possono essere trasportate soltanto le materie autorizzate secondo il codice cisterna ed ogni disposizione speciale ovvero possono essere trasportate solo le seguenti materie (classe, numero ONU e, se necessario, gruppo di imballaggio e designazione ufficiale di trasporto):

secondo il codice cisterna **L4BH** tenuto conto dell'approccio razionalizzato di cui al punto 4.3.4.1.2 e delle disposizioni speciali applicate (TE4-TE5-TE14-TE19-TE20) di cui ai paragrafi 6.8.4 e 4.3.5 previste in colonna 13 delle **classi 3, 4.1, 5.1, 6.1, 8 e 9** comprese nei gruppi di imballaggio II e III secondo quanto previsto al paragrafo 2.1.1.3 dell'ADR ed indicate nella tab. A della sezione 3.2.1 del cap. 3.2 dell'ADR per le quali sia previsto il trasporto in cisterne con i codici cisterna e le disposizioni speciali sopra riportate.

Sono escluse le materie aventi gruppo di imballaggio I ed è inoltre escluso il trasporto dell'acido cloroacetico fuso della classe 6.1 n° ONU 3250 gruppo di imballaggio II e tutte le materie che comportino disposizioni speciali di costruzione TC e/o equipaggiamento TE diverse o aggiuntive a quelle citate.

Poiché non è stata esaminata in modo esaustivo la compatibilità delle materie con i materiali impiegati nella costruzione dell'involucro e delle guarnizioni della cisterna, si fa riserva su tale compatibilità, come previsto al punto 6.8.2.3.1 dell'ADR.

DISPOSIZIONI SPECIALI (secondo il 6.8.4. dell'ADR): TE4-TE5-TE14-TE19-TE20

E' ammesso il trasporto di **materie non pericolose liquide**, con esclusione di quelle ad uso alimentare o destinate alla alimentazione animale, alle seguenti condizioni:

- Punto di ebollizione superiore a: 35 °C
- Tensione di vapore a 150 °C non superiore a: 3,0 bar
- Punto di infiammabilità minore di: 23 °C
- La materia sia compatibile con il materiale di cui è costruita la cisterna e con il suo equipaggiamento di servizio.
- Degasazione eventuale e lavaggio completo prima del cambio di prodotto.

Ad ogni cambio di prodotto, ove ricorra il caso, deve essere effettuato un accurato lavaggio della cisterna onde evitare pericolose reazioni tra prodotti, assicurandosi che i dispositivi di sicurezza non siano rimasti alterati nell'utilizzazione. Nel caso la cisterna **sia vuota, ma non ripulita**, il documento di trasporto dovrà contenere le indicazioni riportate al cap. 5.4.1.1.6 dell'ADR.

La compatibilità non è stata esaminata in modo esaustivo.

IL CARICO DEVE ESSERE EFFETTUATO IN MODO TALE DA RISPETTARE I LIMITI DI CUI AL CAP. 9.7.5.1 ADR